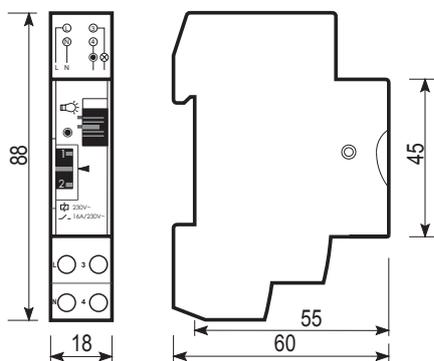
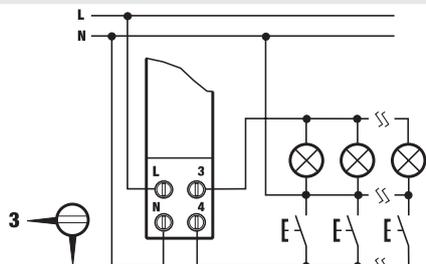
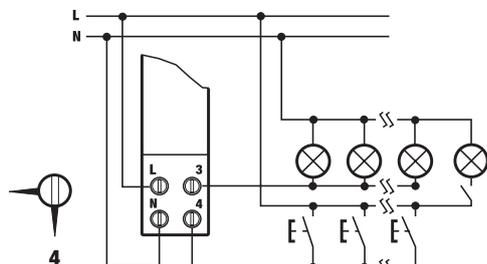
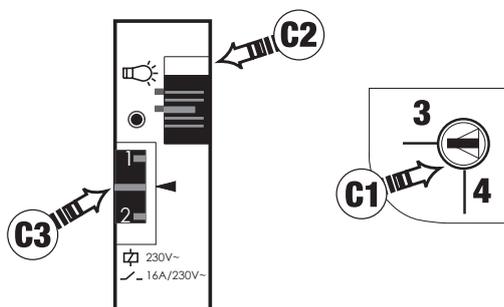


**(A) DIMENSIONI****(B) SCHEMI DI COLLEGAMENTO****(B1)****(B2)****CARICHI COLLEGABILI**

Incandescenti		3000 W
Fluorescenti		1200 W
Alogene bassa tensione		2000 W
Alogene a 230 V~		3000 W
Basso consumo (CFL)		1000 W
Basso consumo (Downlights)		900 W
Led		100 W

**(C) INSTALLAZIONE****Manuale d'Uso****INSERITORE AUTOMATICO LUCE SCALE ELETTROMECCANICO**

**⚠ Leggere attentamente tutte le istruzioni**

Il temporizzatore luce scale elettromeccanico **LSM-01** gestisce nel tempo la permanenza delle luci in locali quali ad esempio corridoi, scale, cantine, al fine di evitare inutili sprechi di energia. Rientra nella categoria dei dispositivi elettromeccanici di interruzione con microdistanza ( $\mu$ ) di apertura fra i contatti (EN 60669-2-1).

Codice	Modello	Descrizione
VE073300	LSM-01	Luci scale elettromeccanico 1 modulo DIN

**AVVERTENZE DI SICUREZZA**

**Durante l'installazione ed il funzionamento del dispositivo è necessario rispettare le seguenti indicazioni:**

- 1) Il dispositivo deve essere installato da persona qualificata rispettando scrupolosamente gli schemi di collegamento.
- 2) Non alimentare il dispositivo se qualche parte risulta danneggiata.
- 3) Il dispositivo deve essere installato e messo in funzione in conformità con la normativa vigente in materia di impianti elettrici.
- 4) Nell'impianto elettrico a monte del prodotto deve essere installato un dispositivo di protezione contro le sovracorrenti.
- 5) Prima di accedere ai morsetti di collegamento verificare che i conduttori non siano in tensione.
- 6) Dopo l'installazione deve essere garantita la inaccessibilità ai morsetti di collegamento senza l'uso di appositi utensili.
- 7) In caso di malfunzionamento del dispositivo non eseguire interventi di riparazione e contattare l'assistenza tecnica.

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

- Alimentazione: 230 V AC  $\pm$  10% 50 Hz
- Range di temporizzazione: da 45 secondi a 7 minuti
- Portata contatti:
  - 16 A 230 V~ su carico resistivo
  - 4 A 230 V~ su carico induttivo
- Utilizzo del dispositivo con collegamenti a tre o quattro fili
- Corrente disponibile per pulsanti luminosi: 50mA
- Comando manuale tramite selettore a due posizioni:

● = Automatico (temporizzato)

= Sempre acceso

- Temperatura di funzionamento:  $-10^{\circ}\text{C} \div +50^{\circ}\text{C}$
- Temperatura di immagazzinaggio:  $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Umidità relativa: 20%  $\div$  90% non condensante
- Contenitore: 1 modulo DIN
- Classe: II
- Grado di protezione morsetti: IP20

**INSTALLAZIONE**

- Collegare il dispositivo all'impianto secondo lo schema prescelto **(B)**.
- Ruotare il selettore **(C1)** posto sul lato del dispositivo nella posizione corrispondente al collegamento a tre **(B1)** o quattro fili **(B2)**.
- Lo schema a quattro fili **(B2)** è caratterizzato dal fatto che i pulsanti ed il carico hanno collegamenti indipendenti.

**MODALITÀ DI UTILIZZO**

- Predisporre il selettore **(C2)** nella posizione prescelta (carico sempre connesso o temporizzato)
- Regolare il tempo di inserzione tramite la rotella **(C3)** posta sul frontale (se si è scelta la posizione di funzionamento temporizzato)
- Premere uno dei pulsanti collegati per iniziare la temporizzazione
- E' sufficiente premere nuovamente uno dei pulsanti per prolungare la temporizzazione

**NORME DI RIFERIMENTO**

La conformità con le Direttive Comunitarie: 2014/35/UE (LVD), 2014/30/UE (E.M.C.D.) è dichiarata in riferimento alle seguenti norme armonizzate:

**CEI EN 60669-2-1, CEI EN 60669-2-3**

ai sensi dell'art. 26 del Decreto Legislativo 14 marzo 2014, n. 49  
"Attuazione della direttiva 2012/19/UE  
sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)"



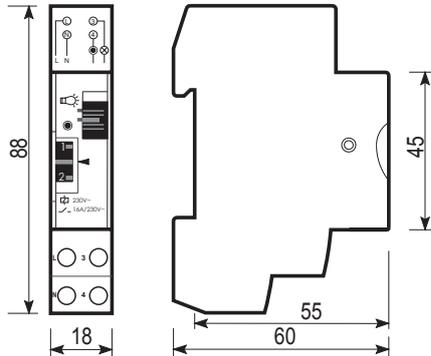
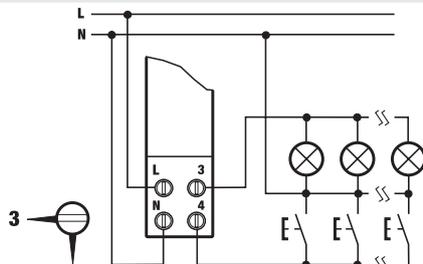
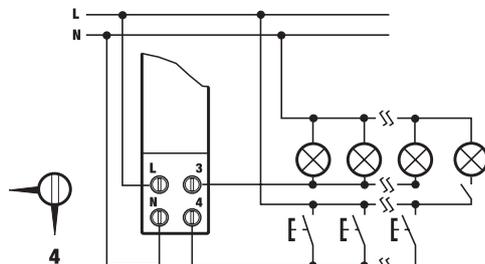
Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura o sulla sua confezione indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti.

L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri comunali di raccolta differenziata dei rifiuti elettrotecnici ed elettronici.

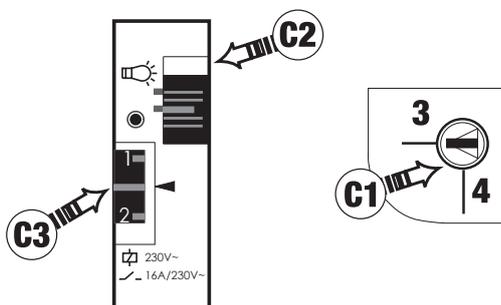
In alternativa alla gestione autonoma, è possibile consegnare gratuitamente l'apparecchiatura che si desidera smaltire al distributore, al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente.

Presso i distributori di prodotti elettronici con superficie di vendita di almeno 400 m<sup>2</sup> è inoltre possibile consegnare gratuitamente, senza obbligo di acquisto, i prodotti elettronici da smaltire con con dimensioni inferiori a 25 cm.

L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

**(A) DIMENSIONS****(B) CONNECTION DIAGRAMS****(B1)****(B2)****CONNECTABLE LOADS**

Incandescent	3000 W
Fluorescent	1200 VA
Low voltage halogen	2000 VA
Halogen (230 V~)	3000 W
Low consumption (CFL)	1000 VA
Low consumption (Downlights)	900 VA
Led	100 VA

**(C) INSTALLATION****User Manual****AUTOMATIC ELECTROMECHANICAL STAIR LIGHT SWITCH**

**Read all the instructions carefully**

The electromechanical staircase light timer **LSM-01** manages the permanence of lights over time in rooms such as corridors, stairs, cellars, in order to avoid useless waste of energy. It belongs to the category of electromechanical devices of interruption with microdistance ( $\mu$ ) of opening between the contacts (EN 60669-2-1)

Code	Model	Description
VE073300	LSM-01	Stair light switch 1 DIN module

**SAFETY WARNINGS**

During product installation and operation it is necessary to observe the following instructions:

- 1) The device must be installed by a qualified person, in strict compliance with the connection diagrams.
- 2) Do not power the device if any part of it is damaged.
- 3) The device must be installed and activated in compliance with current electric system standards.
- 4) A protection device against over-currents should be installed in the electrical system, upstream of the device.
- 5) Before accessing the connection terminals, verify that the leads are not live.
- 6) After installation, inaccessibility to the connection terminals without appropriate tools must be guaranteed.
- 7) In case of malfunction do not perform repairs and contact immediately the technical support.

**TECHNICAL CHARACTERISTICS**

- Power supply: 230 V AC  $\pm$  10% 50 Hz
- Timing range from 45 seconds to 7 minutes
- Contact capacity:
  - 16 A 230 V~ on resistive load
  - 4 A 230 V~ on inductive load
- The device can be used with three or four-wire connections
- Current available for luminous buttons can be used: max 50mA
- Manual control by two-position selector:

= Automatic (timed)

= Always on

- Operating temperature:  $-10^{\circ}\text{C} \div +50^{\circ}\text{C}$
- Storage temperature:  $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Relative humidity: 20%  $\div$  90% non condensing
- Container: 1 DIN module
- Class: II
- Terminal protection degree: IP20

**INSTALLATION**

- Connect the device to the electrical system using the diagram selected **(B)**.
- Turn selector switch **(C1)** on the side of the device to the position corresponding to three **(B1)** or four-wire **(B2)** connection.
- With the four-wire layout **(B2)**, the buttons and load have independent connections.

**INSTRUCTIONS FOR USE**

- Set the selector switch **(C2)** to the position required (load always connected or timed)
- Adjust the activation time using the roller **(C3)** on the front panel (when using the timed operating function)
- Press one of the buttons connected to start the timing
- Simply press one of the buttons again to prolong the timing

**REFERENCE STANDARDS**

Conformity with Community Directives: 2014/35/EU (LVD), 2014/30/EU (E.M.C.D.) is declared with reference to the following harmonised standards:  
**EN 60669-2-1, EN 60669-2-3**

information to users pursuant to art. 14 of the directive 2012/19 / EU of the european parliament and of the council of 4 july 2012 on waste electrical and electronic equipment (WEEE)



If the crossed-out bin symbol appears on the equipment or packaging, this means the product must not be included with other general waste at the end of its working life.

The user must take the worn product to a sorted waste center, or return it to the retailer when purchasing a new one.

Products for disposal can be consigned free of charge (without any new purchase obligation) to retailers with a sales area of at least 400 m<sup>2</sup>, if they measure less than 25 cm.

An efficient sorted waste collection for the environmentally friendly disposal of the used device or its subsequent recycling, helps avoid the potential negative effects on the environment and people's health, and encourages the re-use and/or recycling of the construction materials.